

<b>СИЛАБУС освітнього компонента (навчальної практики) «Зварювальна практика»</b>		
	<b>Галузь знань</b>	14 Електрична інженерія
	<b>Рівень освіти</b>	Фахова передвища освіта
	<b>Ступінь освіти</b>	Фаховий молодший бакалавр
	<b>Освітньо-професійна програма</b>	«Монтаж і експлуатація електроустановування електростанцій і енергосистем»
	<b>Спеціальність</b>	141 Електроенергетика, електротехніка та електромеханіка
<b>Статус дисципліни</b>	обов'язковий освітній компонент, що формує спеціальні компетентності	
<b>Рік навчання</b>	III курс	
<b>Семестр</b>	VI семестр	
<b>Обсяг дисципліни, кредити ЄКТС/заг. кількість годин</b>	1,5 кредитів ЄКТС/45год	
<b>Мова викладання</b>	українська	
<b>Мета (чому це цікаво/потрібно вивчати)</b>	формування у здобувачів передвищої освіти комплексу знань, умінь та навичок для впровадження у виробничій діяльності знань з технології та обладнання для виконання зварювальних робіт; навичок застосування цих знань в виробництві, зокрема, в період проектування, експлуатації, технічного обслуговування і ремонту електричного обладнання.	
<b>Завдання</b>	формування у здобувачів освіти відповідних знань, вмінь та практичних навичок методів і способів зварювання металів; прищеплювати навички раціональної організації праці, якісного виконання робіт, економічної витрати матеріалів, дбайливого ставлення до інструментів та обладнання, безпечного проведення робіт.	
<b>Навчальна логістика</b>	<b>Змістовний план Зварювальна практика.</b> 1. Загальний вступний інструктаж з техніки безпеки при зварювальних роботах і ознайомлення із зварювальним устаткуванням та інструментами. 2. Загальні відомості про зварювання 3. Зварювальна дуга та електроди 4. Дефекти та не руйнуючий контроль якості зварних з'єднань I 5. Методитехнологічне сміття під час та після роботи 6. Характеристика джерел живлення зварювальної дуги 7. Характеристика та будова обладнання і апаратури для газового зварювання та різання 8. Технічне обслуговування та ремонт газозварювального обладнання та апаратури 9. Зварювальні напруги та деформації 10. Технологія ручного електродугового зварювання 11. Технологія газового зварювання та наплавлення 12. Технологія механізованого зварювання та наплавлення 13. Теоретичні основи техніки та технології кисневого різання 14. Перевірка на якісь зварного шва, заварювати видалені дефектні ділянки і проводити їх зачистку від шлаку і бризок металу	
<b>Інтегральна компетентність</b>	ІК13датність вирішувати типові спеціалізовані задачі у галузі електроенергетики, електротехніки та електромеханіки або у процесі навчання, що вимагає застосування положень і методів відповідних наук та може характеризуватися певною невизначеністю умов; нести відповідальність за результати своєї діяльності; здійснювати контроль інших осіб у визначених ситуаціях.	

<b>Загальні компетентності</b>	ЗК1. Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. ЗК2. Здатність спілкуватися державною мовою як усно, так і письмово ЗК4. Здатність до пошуку, оброблення та аналізу інформації з різних джерел.
<b>Спеціальні компетентності</b>	СК1. Здатність використовувати практичні навички та методи фундаментальних наук в професійній діяльності. СК8. Здатність виконувати професійні обов'язки із дотриманням вимог правил охорони праці та безпеки життєдіяльності, електробезпеки, виробничої санітарії та охорони навколишнього середовища.
<b>Результати навчання (програмні результати навчання)</b>	РН1. Застосовувати в професійній діяльності знання з фундаментальних і прикладних наук. РН2. Спілкуватися державною мовою як усно, так і письмово РН4. Обробляти, аналізувати та застосовувати інформацію з різних джерел. РН5. Працювати самостійно та в команді. РН8. Використовувати нормативні документи і правила безпеки праці під час вирішення професійних завдань. РН15. Застосовувати технологічні процеси та обладнання об'єктів електроенергетики, електротехніки та електромеханіки, здійснювати вибір електроустаткування та відповідних систем керування до нього. РН16. Використовувати спеціалізовані знання, уміння та навички для організації роботи відповідно до вимог електробезпеки, охорони праці та безпеки життєдіяльності, виробничої санітарії, охорони довкілля для об'єктів електроенергетики, електротехніки та електромеханіки
<b>Пререквізити</b>	Освітній компонент базується на вивченні таких компонентів: «Електротехніка та електромеханіка», «Інженерна та комп'ютерна графіка, 3D моделювання», «Конструкційні та електротехнічні матеріали», «Основи охорони праці та безпека життєдіяльності», «Вступ до спеціальності»
<b>Постреквізити</b>	Отримані здобувачами освіти знання, вміння та навички під час проходження практики є передумовою проходження навчальної практики на отримання робітничої професії, з вирішення виробничо-ситуаційних завдань, а також проходження виробничих практик.
<b>Інформаційне, навчально – методичне забезпечення</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Гаєвський О. Координація зварювальних робіт. Навчальний посібник / О. Гаєвський, В. Гаєвський. – Київ: Центр учбової літератури, 2021. – 168 с.</li> <li>Гаєвський О. Координація зварювальних робіт. Навчальний посібник / О. Гаєвський, В. Гаєвський. – Київ: Центр учбової літератури, 2021. – 168 с.</li> <li>Попов А.Ф., Пахар Т.В, Паржницький О.В., Шулепіна Г.Ю. Основи слюсарної справи: Навчальний посібник. Чернівці: Букрек, 2020. 224с. <a href="https://lib.imzo.gov.ua/wa-data/public/site/books2/pidrucnyky-posibnyky-profosvita/slusarna-sprava-Popov.pdf">https://lib.imzo.gov.ua/wa-data/public/site/books2/pidrucnyky-posibnyky-profosvita/slusarna-sprava-Popov.pdf</a></li> <li>Федірко П., Кроль В., Гуцол Т. Кюрчев С. та ін. Матеріалознавство і слюсарна справа. Колективна монографія: Kraków, Kamianets-Podilskyi, 2017. 276 с. <a href="http://elar.tsatu.edu.ua/handle/123456789/9955">http://elar.tsatu.edu.ua/handle/123456789/9955</a></li> <li>Сайт національної бібліотеки України імені В.І.Вернадського. [Електронний ресурс]. – Режим доступу до ресурсу: <a href="http://www.nbuv.gov.ua">http://www.nbuv.gov.ua</a></li> <li>Система дистанційного навчання ПДАУ [Електронний ресурс]. – Режим доступу до ресурсу: <a href="http://moodle.pdaa.edu.ua">http://moodle.pdaa.edu.ua</a></li> <li>Технологія газового, лазерного та плазмового зварювання [Електронний ресурс] // Любешів. – 2021. – Режим доступу до ресурсу: <a href="https://cutt.ly/RwCu9yvB">https://cutt.ly/RwCu9yvB</a>.</li> </ol>

<b>Система оцінювання</b>	Практичні роботи, тестування, індивідуальні завдання оцінюються за чотирибальною системою оцінювання
<b>Форми поточного та підсумкового контролю</b>	Попередній (тестування, усне опитування, фронтальне опитування), тематичний (усна перевірка, письмова перевірка, фронтальне опитування, практична перевірка практичних робіт індивідуальних завдань, тестування, графічна перевірка, рішення задач). Рубіжний (тестування). Підсумковий-залік.
<b>Політика освітнього компонента</b> <b>Політика освітнього компонента</b>	<p><b>Політика щодо дотримання принципів академічної доброчесності здобувача освіти:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- самостійне виконання навчальних завдань поточного та підсумкового контролів без використання зовнішніх джерел інформації (наприклад, окрім випадків дозволених викладачем, підготовки практичних завдань під час заняття); <ul style="list-style-type: none"> <li>- списування під час модульного контролю знань заборонені (в т. ч. із використанням мобільних девайсів);</li> <li>- самостійне виконання індивідуальних завдань та коректне оформлення посилань на джерела інформації у разі запозичення ідей, тверджень, відомостей.</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Політика щодо відвідування занять здобувачами освіти:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- присутність на всіх заняттях, підсумковому модульному контролі є обов'язковим з метою поточного та підсумкового оцінювання знань (окрім випадків з поважної причини).</li> </ul> <p><b>Політика делайну та відпрацювання здобувачами освіти:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- відпрацювання пропущених занять відбувається згідно з графіком відпрацювання та консультацій (окрім випадків з поважної причини);</li> <li>- відпрацювання пропущених занять з поважної причини відбувається у будь-який час, зручний для викладача, у т. ч. згідно з графіком відпрацювання та консультацій;</li> <li>- роботи, які здає студент з порушенням терміну без поважних причин, оцінюються на нижчу оцінку (75% від максимальної, наприклад тематична індивідуальна робота);</li> <li>- перескладання підсумкового модуля з метою підвищення оцінки не допускається, окрім ситуацій, передбачених Положенням про диплом державного зразка з відзнакою, чи невиконання програми дисципліни або неявки на підсумковий модульний контроль з поважної причини.</li> </ul>
<b>Циклова комісія</b>	Електричної інженерії



**Василь НОСОВ**

**Посада:** майстер виробничого навчання

**Категорія, педагогічне звання:** спеціаліст першої категорії

**E-mail:** [nosov.vasil@dfkeit.com](mailto:nosov.vasil@dfkeit.com)

**Розробник**

Силабус освітнього компонента погоджено на засіданні ЦК електричної інженерії  
 Протокол № 1 від 29.08.2023  
 Голова ЦК

**Віта АСАУЛ**

Розглянуто та схвалено Методичною радою Дніпровського фахового коледжу енергетичних та інформаційних технологій

Протокол № 1 від 30.08.2023

**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Заступник директора з навчальної роботи

**Валентина БОНДАРЕНКО**